



CENTRALINA PLC

Plc control unit

art. AP4200.00.02

Caratteristiche:

- 1 - intelligenza elettronica dell'impianto professionale
- 2 - gestione simultanea delle funzioni
- 3 - spie luminose per la diagnostica

Features:

- 1 - electronic intelligence of the professional system
- 2 - simultaneous management of functions
- 3 - diagnostic indicator lights



A completamento dell'impianto - To complete the system

Elementi previsti per il funzionamento dell'impianto, a scelta fra quelli disponibili nel presente catalogo.

Parts intended for operation of the plant, chosen among those available in this catalogue.

1



Motore
Motor

2



Separatore
Separator

3



Estrazione
Extraction

4



Dosaggio
Dosing

La centralina Plc gestisce in modo completo ogni tipologia di impianto professionale: dal trasporto pneumatico del combustibile al prelievo delle ceneri. Tutte le funzioni vengono gestite da un solo sistema.

Può coordinare simultaneamente:

- motore professional
- elettrovalvola a manicotto
- ingresso e uscita aria della bombola Autocleaner
- il pressostato della bombola Autocleaner
- potenziometro per tempo di carico Black Separator
- sensore di min e max livello combustibile in caldaia
- sensore di minimo livello combustibile nel magazzino
- i tempi di funzionamento dell'impianto
- impostazioni di sicurezza dell'impianto

Le spie luminose presenti sul pannello della centralina Plc indicano lo stato di salute dell'impianto, segnalando il livello del combustibile nel magazzino di stoccaggio con un led fisso. Al di sotto del livello impostato il sistema di trasporto si blocca. Una volta ristabilito, il sistema di trasporto si riavvia in automatico. Il led lampeggiante indica un malfunzionamento del sistema Autocleaner o un errore di carico del serbatoio della caldaia.

La centralina Plc è l'intelligenza elettronica che governa l'intero impianto industriale, rendendolo semplice e facile da gestire.

The Plc control unit fully manages any type of professional system: from pneumatic transport of fuel to ash extraction. All the functions are managed by just one system.

It can coordinate simultaneously:

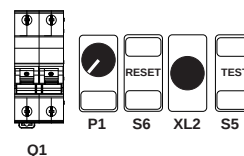
- professional motor
- sleeve valve
- air inlet and outlet of Autocleaner cylinder
- pressure switch of Autocleaner cylinder
- potentiometer for Black Separator loading time
- min and max fuel level sensor in boiler
- minimum fuel level sensor in stock tank
- the operating times of the system
- safety settings of the system

The indicator lights on the panel of the Plc control unit indicate the state of health of the system, signalling the fuel level in the storage tank with a steady lit LED. The transport system blocks if it drops below the set level, and restarts automatically when the level is reestablished.

The flashing LED indicates a malfunctioning of the Autocleaner system or a loading error of the boiler tank.

The Plc control unit is the electronic intelligence that governs the entire industrial system, making it simple and easy to manage.

Modello centralina Plc Plc control unit model	Unità Unit	Art. AP4200.00.02
Misura/Size A	mm	320
Misura/Size B	mm	510
Misura/Size C	mm	80

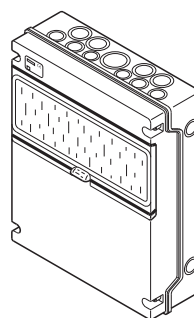


COMANDI PRINCIPALI PLC/MAIN PLC CONTROLS

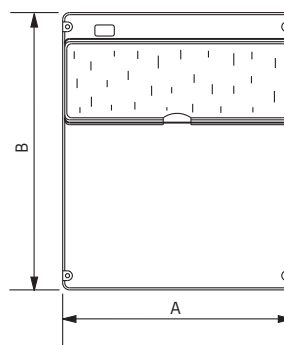
Spaccato e misure centralina Plc/Plc control unit cross-section and sizes



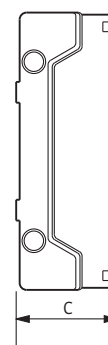
Esempio di Plc cablato
Example of wired Plc



Vista in assonometria
Axonometric view



Vista frontale
Front view



Vista laterale
Side view